

## ПРИСТРІЙ ДЛЯ НАРІЗАННЯ ХЛІБОБУЛОЧНИХ ВИРОБІВ DP-35



### ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Лінія	DP-35
Довжина продукту	100 - 400 мм
Ширина продукту	від 70 мм
Висота продукту	60 - 130 мм
Товщина скибки	9 - 10 - 11 - 12 - 13 - 14 ... 22 мм
Продуктивність	до 35 од./хв
Потужність інсталяції	5,5 кВт, 8 А
Напруга живлення	3 x 400 В, 50/60 Hz
Потреба стислого повітря	0,25 м <sup>3</sup> /хв, 6,0 бар

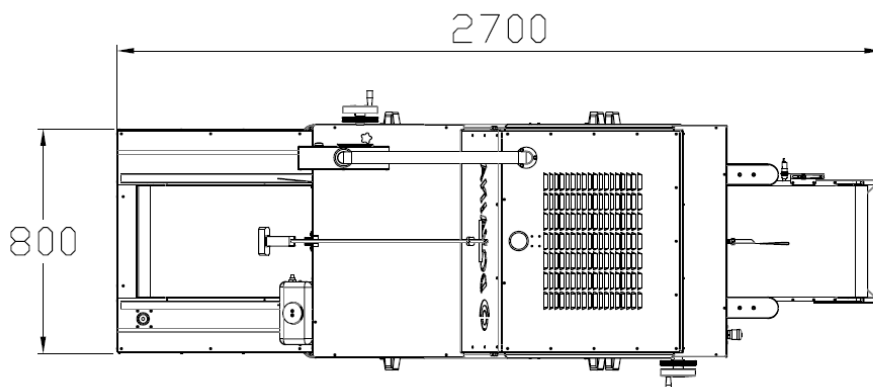
## ТЕХНІЧНІ ОСОБЛИВОСТІ:

- Призначений для широкого асортименту хлібобулочних виробів (різних форм та розмірів);
- Просте та швидке переналагодження (до 1 хвилини);
- Нарізка житніх (100%) та заварних хлібів з опцією змащування ножів мастилом та опцією очищення ножів;
- Стрічкові ножі (заміна протягом декількох хвилин);
- Автоматичне регулювання натяжки стрічкових ножів;
- Швидкість ножів регулюється перетворювачем частоти;
- Верхній прижимний транспортер (для якісного нарізання);
- На вході та виході – бокові лінійки;
- Товщина скибки на вибір від 8мм до 24мм;
- Зручне та легке обслуговування;
- Зручна висота транспортера який подає, для роботи оператора;
- Швидкість транспортерів – не регулюється;
- Можливість приєднання до будь-якого іншого приладу пакування (кліпсатору);
- Просте управління старт/стоп кнопками;
- Корпус з нержавіючої сталі.

## ДОДАТКОВА КОМПЛЕКТАЦІЯ (ОПЦІЇ):

- Система змащування та очищення ножів (безконтактна, не створює масляного туману).

Габаритні розміри обладнання: 800 мм x 2700 мм x 2250 мм



## ПРИСТРІЙ ДЛЯ НАРІЗАННЯ ХЛІББУЛОЧНИХ ВИРОБІВ DP-70



### ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Лінія	DP-70	DP-70XL
Довжина продукту	100 - 400 мм	100 - 550 мм
Ширина продукту	від 70 мм	
Висота продукту	60 - 130 мм	
Товщина скибки	9 - 10 - 11 - 12 - 13 - 14 ... 22 мм	
Продуктивність	до 70 од./хв	
Потужність інсталяції	5,5 кВт, 8 А	9,5 кВт, 14 А
Напруга живлення	3 x 400 В, 50/60 Hz	
Потреба стислого повітря	0,25 м <sup>3</sup> /хв, 6,0 бар	

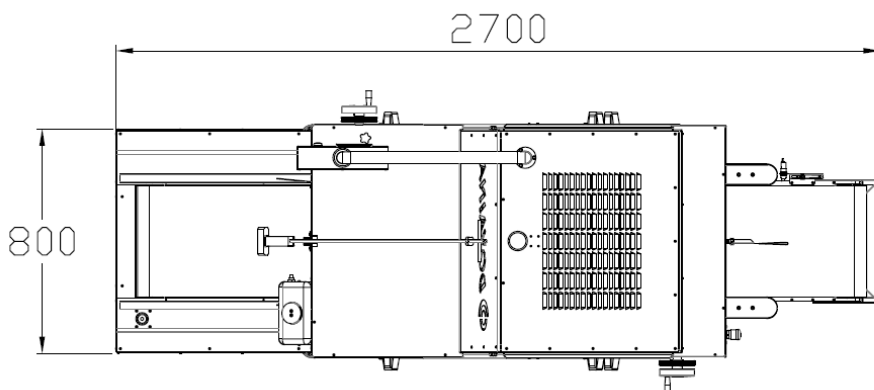
## ТЕХНІЧНІ ОСОБЛИВОСТІ:

- Призначений для широкого асортименту хлібобулочних виробів (різних форм та розмірів);
- Просте та швидке переналагодження (до 1 хвилини);
- Нарізка житніх (100%) и заварних хлібів;
- Унікальна система змащування та очищення ножів (безконтактна, не створює масляного туману);
- Економія олії за допомогою системи фільтрації та вторинного використання надлишку олії;
- Стрічкові ножі (заміна протягом декількох хвилин);
- Автоматичне регулювання натяжки стрічкових ножів;
- Можливість регулювати швидкість стрічкових ножів та транспортерів;
- Бічні та верхній притискний транспортер (для якісного нарізання);
- Товщина скибки на вибір від 8мм до 24мм;
- Зручне та легке обслуговування;
- Зручна висота транспортера який подає, для роботи оператора;
- Можливість приєднання до будь-якого іншого закриваючого пристрою. (кліпсатора);
- Панель управління та індикації „Touch screen“ українською мовою;
- Довжина обладнання від 2700 мм до 3800 мм залежно від конфігурації та потреби замовника;
- Корпус з нержавіючої сталі.

## ДОДАТКОВА КОМПЛЕКТАЦІЯ (ОПЦІЇ):

- Опція: оприскування спиртом;
- Опція: ультрафіолетова лампа;
- Опція: поділ на половинки.

Габаритні розміри обладнання: 800 мм x 2700 мм x 2250 мм



## ПРИСТРІЙ ДЛЯ ПАКУВАННЯ ХЛІБОБУЛОЧНИХ ВИРОБІВ DPK-150



### ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Лінія	DPK-150
Довжина продукту	100 - 400 мм
Ширина продукту	70 - 250 мм
Висота продукту	60 - 130 мм
Продуктивність	до 25 од./хв
Потужність інсталяції	1 кВт

<b>Лінія</b>	<b>DPK-150</b>
Напруга живлення	3x400 V, 50/60 Hz
Потреба стислого повітря	0,2 м <sup>3</sup> /хв, 6,0 бар
Тип закриття пакетів	кліпс-стрічка
Столик для відкриття пакетів	1
Оператор	1

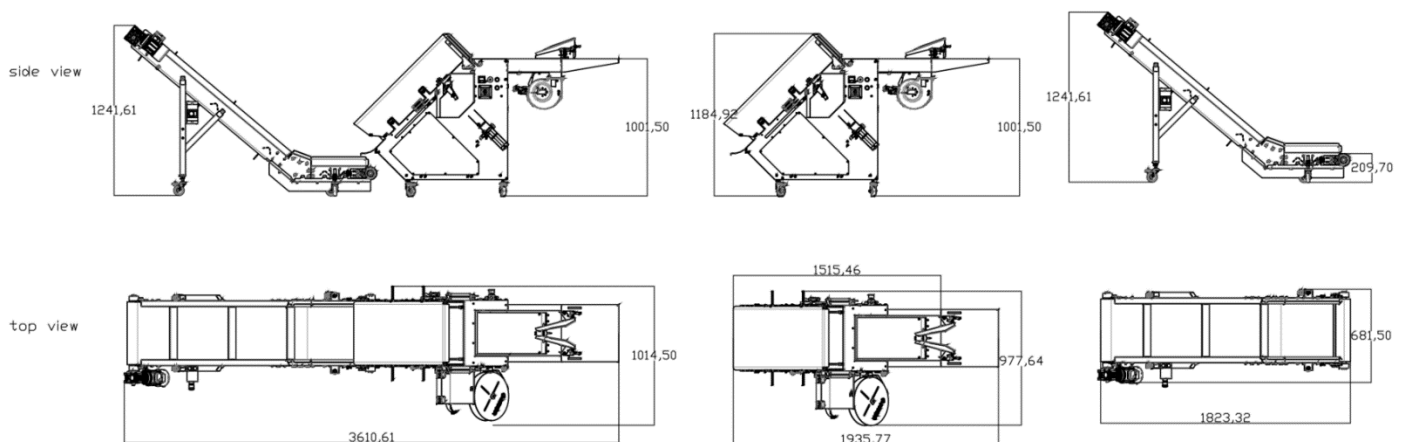
#### ТЕХНІЧНІ ОСОБЛИВОСТІ:

- Призначений для широкого асортименту хлібобулочних виробів (різних форм та розмірів);
- Закриття пакетів кліпс-стрічкою;
- Термотрансферний датер до 11 символів;
- Пакування половинок;
- Пакування дрібноштучних виробів по кілька одиниць у пакет;
- Просте та швидке переналагодження (до 1 хвилини);
- Зручне та легке обслуговування;
- Можливість під'єднання до будь-якого пристрою для нарізання хлібобулочних виробів;
- Корпус з нержавіючої сталі.

#### ДОДАТКОВА КОМПЛЕКТАЦІЯ (ОПЦІЇ):

- Розширювач пакетів;
- Транспортер, що відводить.

#### ГАБАРИТНІ РОЗМІРИ ОБЛАДНАННЯ:



## ПРИСТРІЙ ДЛЯ ПАКУВАННЯ ХЛІБОБУЛОЧНИХ ВИРОБІВ DPK-230



### ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Лінія	DPK-230
Довжина продукту	100 - 400 мм
Ширина продукту	70 - 250 мм
Висота продукту (кліпс-стрічка)	60 - 130 мм
Висота продукту (клейка стрічка)	70 - 130 мм
Висота продукту («Twist»)	50 - 130 мм
Місце закриття	не регулюється
Продуктивність	до 40 од/хв (залежно від виду продукту та досвіду оператора)
Потужність інсталяції	1 кВт

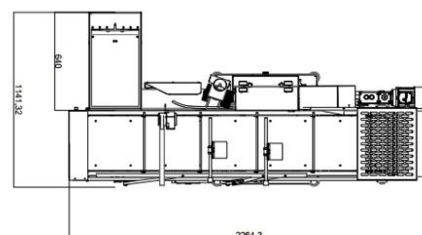
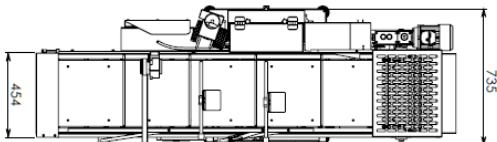
<b>Лінія</b>	<b>DPK-230</b>
Напруга живлення	3x400 V, 50/60 Hz
Потреба стислого повітря	0,2 м <sup>3</sup> /хв, 6,0 бар
Тип закриття пакетів	кліпс-стрічка, клейка стрічка або «Twist»
Столик для відкриття пакетів	1
Оператор	1

#### ТЕХНІЧНІ ОСОБЛИВОСТІ:

- Призначений для широкого асортименту хлібобулочних виробів (різних форм та розмірів);
- Закриття пакетів на вибір: кліпс-стрічка, клейка стрічка або Twist (закручування дротом);
- Термотрансферний датер від 8 до 16 символів на вибір;
- Пакування половинок;
- Пакування дрібноштучних виробів по кілька одиниць у пакет;
- Просте та швидке переналагодження (до 1 хвилини);
- Зручне та легке обслуговування;
- Можливість підключення до будь-якого пристрою для нарізання хлібобулочних виробів;
- Довжина обладнання 2300 мм.;
- Корпус з нержавіючої сталі;
- Може бути як лівосторонній, так і правосторонній.

#### ДОДАТКОВА КОМПЛЕКТАЦІЯ (ОПЦІЇ):

- Розкривач пакетів;
- Ваговий пристрій (ваги);
- Модуль нанесення стікер-штрих кода на пакет;
- Додатковий накопичувальний роликівий транспортер;
- Накопичувальний стіл квадратного виконання або циркуляційний, діаметр 1200 мм./1500 мм. на вибір.





**ПРИСТРІЙ ДЛЯ ПАКУВАННЯ ХЛІБОБУЛОЧНИХ ВИРОБІВ  
DPK-300 / DPK-335 / DPK-335XL**



**ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ:**

<b>Лінія</b>	<b>DPK-300</b>	<b>DPK-335</b>	<b>DPK-335XL</b>
Довжина продукту	100 - 400 мм		100 - 500 мм
Ширина продукту	70 - 250 мм		
Висота продукту (кліпс-стрічка)	60 - 130 мм		
Висота продукту (клейка стрічка)	70 - 130 мм		
Висота продукту («Twist»)	50 - 130 мм		
Місце закриття (кліпс-стрічка, регулюється)	30 - 65 мм		
Місце закриття (клейка стрічка, не регулюється)	45 мм		
Місце закриття («Twist», регулюється при виробництві)	25 - 65 мм		

Лінія	DPK-300	DPK-335	DPK-335XL
Продуктивність	до 40 од/хв	до 50 од/хв	
Потужність інсталяції	1 кВт		
Напруга живлення	3x400 V, 50/60 Hz		
Потреба стислого повітря	0,2 м <sup>3</sup> /хв, 6,0 бар		
Тип закриття пакетів	кліпс-стрічка, клейка стрічка або «Twist»		
Столик/-и для відкриття пакетів	1	2	2
Оператор/-и	1	2	2

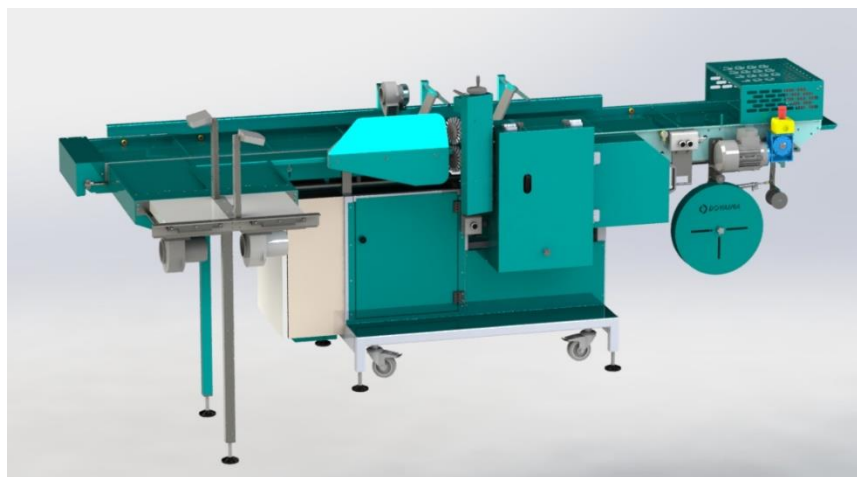
залежно від виду продукту та досвіду оператора

#### ТЕХНІЧНІ ОСОБЛИВОСТІ:

- Призначено для широкого асортименту хлібобулочних виробів (різних форм та розмірів);
- Закриття пакетів на вибір: кліпс-стрічка, клейка стрічка або Twist (закручування дротом);
- Термотрансферний датар від 8 до 16 символів на вибір;
- Пакування половинок;
- Пакування дрібноштучних виробів по кілька одиниць у пакет;
- Просте та швидке переналагодження (до 1 хвилини);
- Зручне та легке обслуговування;
- Можливість під'єднання до будь-якого пристрою для нарізання хлібобулочних виробів;
- Довжина обладнання від 2300 мм. до 3350 мм. в залежності від конфігурації та потреби замовника;
- Корпус з нержавіючої сталі;
- Продуктивність залежить від кількості роздувних столиків та досвіду операторів.

#### ДОДАТКОВА КОМПЛЕКТАЦІЯ (ОПЦІЇ):

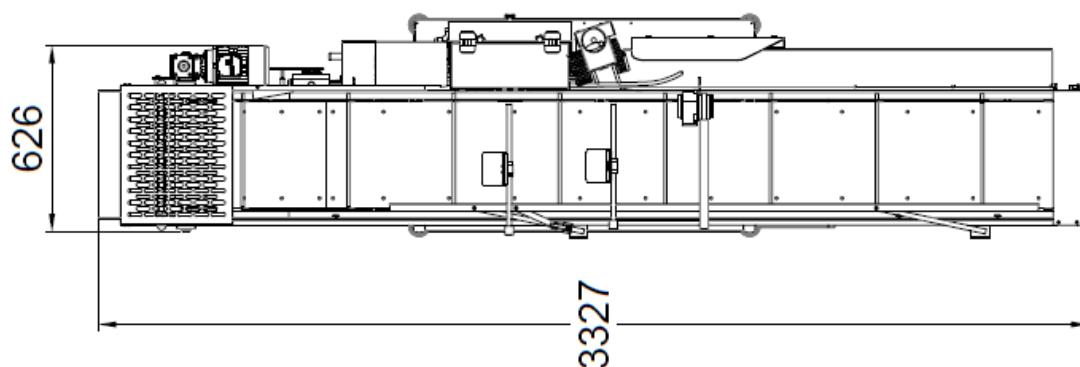
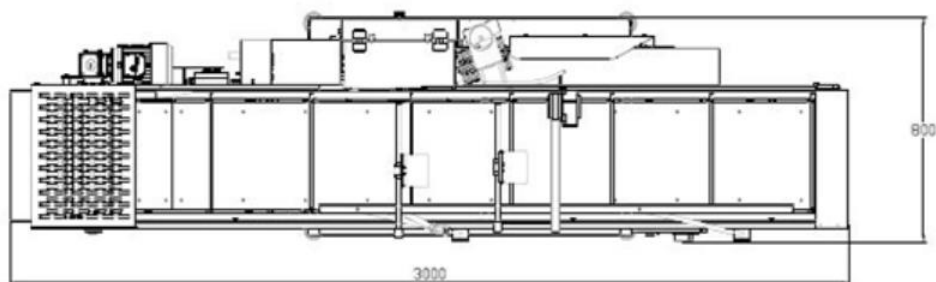
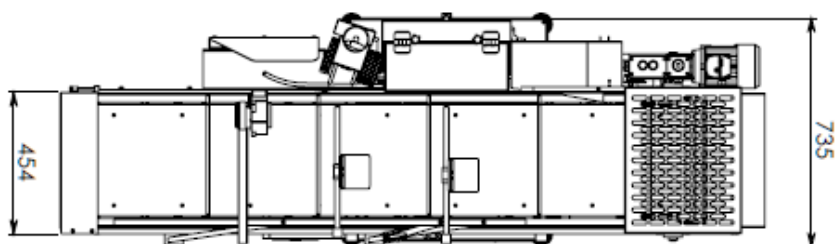
- Один (DPK-300) / два (DPK-335) роздувних столика для пакетів на вибір;
- Розкривач пакетів;
- Регульована висота кліпсування;
- Ваговий пристрій (ваги);
- Опція: оприскування спиртом;
- Опція: модуль запаювання хвоста пакета;
- Опція : модуль металодетекції;
- Опція: модуль нанесення етикетки;
- Опція: модуль нанесення стікер-штрих кода на пакет;
- Додатковий накопичувальний роликівий транспортер;
- Накопичувальний стіл квадратного виконання або циркуляційний, діаметр 1200 мм./1500 мм. на вибір.



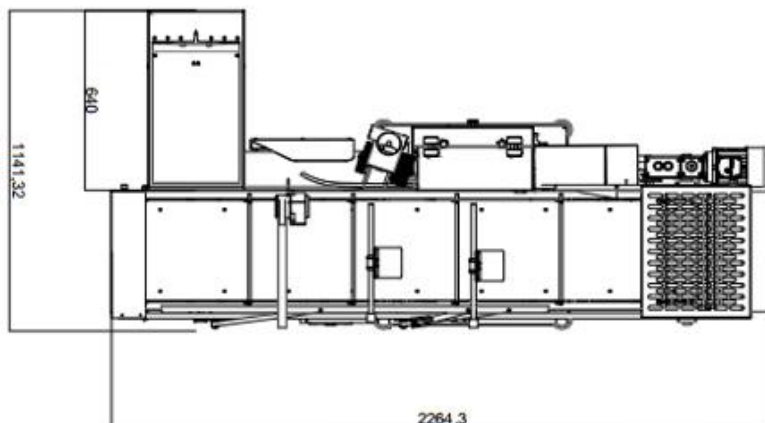
## КОНФІГУРАЦІЯ ОБЛАДНАННЯ:

### 1. Габаритні розміри обладнання (без роздвужного столика):

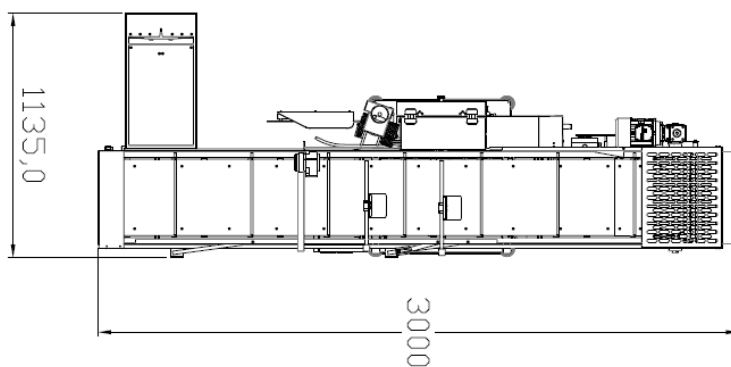
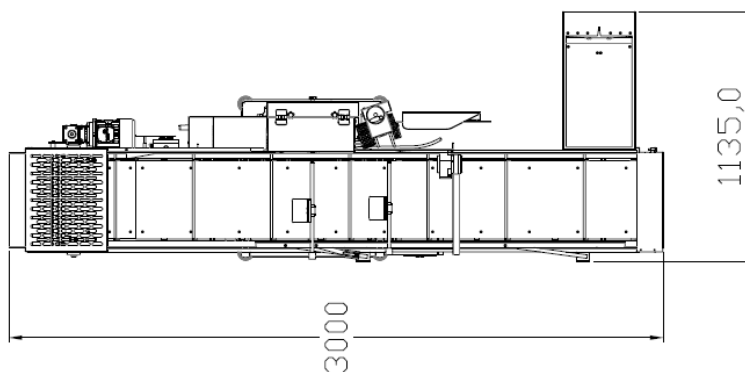
довжина на вибір 2300 мм, 3000 мм. та 3350 мм. (лівостороннє та правостороннє виконання)



**2. Габаритні розміри обладнання з одним роздувним столом : довжина 2300 мм.  
(тільки лівостороннє виконання)**



**3. Габаритні розміри обладнання з одним роздувним столиком: довжина 3000 мм.  
(лівостороннє та правостороннє виконання)**



## НАПІВАВТОМАТИЧНА ЛІНІЯ ДЛЯ НАРІЗАННЯ ТА ПАКУВАННЯ ХЛІБОБУЛОЧНИХ ВИРОБІВ DPP-40 / DPP-50



### ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Лінія	DPP-40	DPP-50	DPP-50XL
Тип хліборізки	DP-70	DP-70	DP-70, DP-70XL
Прилад пакування	DPK-300	DPK-335	DPK-335, DPK-335XL
Довжина продукту	100 - 400 мм		100 - 500 мм
Ширина продукту	70 - 250 мм		
Висота продукту (кліпс-стрічка)	60 - 130 мм		
Висота продукту (клейка стрічка)	70 - 130 мм		

Лінія	DPP-40	DPP-50	DPP-50XL
Висота продукту («Twist»)	50 - 130 мм		
Місце закриття (кліпс-стрічка, регулюється)	30 - 65 мм		
Місце закриття (клейка стрічка, не регулюється)	45 мм		
Місце закриття («Twist», регулюється при виробництві)	25 - 65 мм		
Товщина скибки	9 - 10 - 11 - 12 - 13 - 14 ... 22 мм		
Продуктивність	до 40 од./хв	до 50 од./хв	
Потужність інсталяції	6,5 кВт, 9А	10,5 кВт, 15 А	
Напруга живлення	3 x 400В, 50/60 Hz		
Потреба стислого повітря	0,25 м <sup>3</sup> /хв, 6,0 бар		
Тип закриття пакетів	кліпс-стрічка, клейка стрічка або «Twist»		
Столики для відкриття пакетів	1	2	2
Термотрансферний датер	8, 11, 16 символів		

#### ТЕХНІЧНІ ОСОБЛИВОСТІ:

- **Призначений для широкого асортименту хлібобулочних виробів (різних форм та розмірів);**
- **Просте та швидке переналагодження (до 1 хвилини);**
- **Нарізання та пакування житніх (100%) та заварних хлібів;**
- **Унікальна система змащування ножів мастилом та очищення ножів (безконтактна, не створює масляного туману);**
- **Економія олії за допомогою системи фільтрації та вторинного використання надлишку олії;**
- **Стрічкові ножі (заміна протягом декількох хвилин);**
- **Автоматичне регулювання натяжки стрічкових ножів;**
- **Можливість регулювати швидкість стрічкових ножів та транспортерів;**
- **Бічні та верхній прижимний транспортер (для якісного нарізання);**
- **Товщина скибки на вибір від 8мм до 24мм;**
- **Пакування половинок;**
- **Пакування дрібноштучних виробів по кілька одиниць у пакет;**
- **Закриття пакетів на вибір: кліпс-стрічка, клейка стрічка або «Twist» (закручування дротом);**
- **Термотрансферний датер від 8 до 16 символів на вибір;**
- **Зручне та легке обслуговування;**
- **Зручна висота транспортера який подає, для роботи оператора;**
- **Панель керування та індикації „Touch screen“ українською мовою;**
- **Корпус з нержавіючої сталі;**
- **Продуктивність залежить від кількості роздувних столиків та досвіду операторів;**
- **Можливість роботи обладнання окремо: нарізка/пакування.**

## **ДОДАТКОВА КОМПЛЕКТАЦІЯ (ОПЦІЇ):**

- Один/два роздувні столики для пакетів на вибір;
- Розкривач пакетів;
- Регульована висота кліпсування;
- Ваговий пристрій (ваги);
- Опція: оприскування спиртом;
- Опція: ультрафіолетова лампа;
- Опція: поділ на половинки;
- Опція: модуль запаювання хвоста пакету;
- Опція: модуль металодетекції;
- Опція: модуль нанесення етикетки;
- Опція: модуль нанесення стікер-штрих коду на пакет;
- Додатковий накопичувальний роликотий транспортер;
- Накопичувальний стіл квадратного виконання або циркуляційний, діаметр 1200 мм. /1500 мм. на вибір.

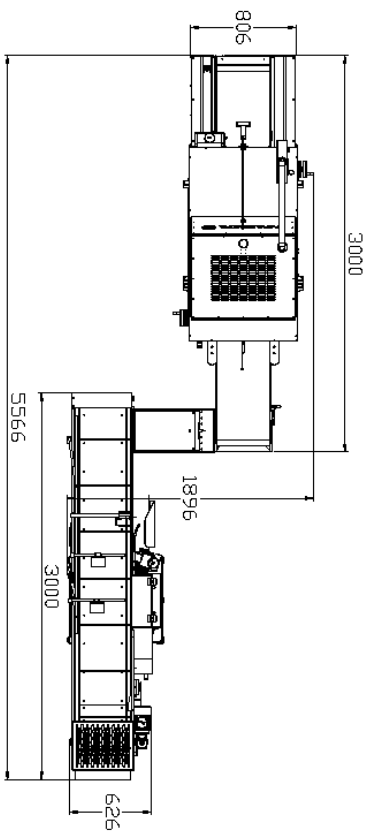
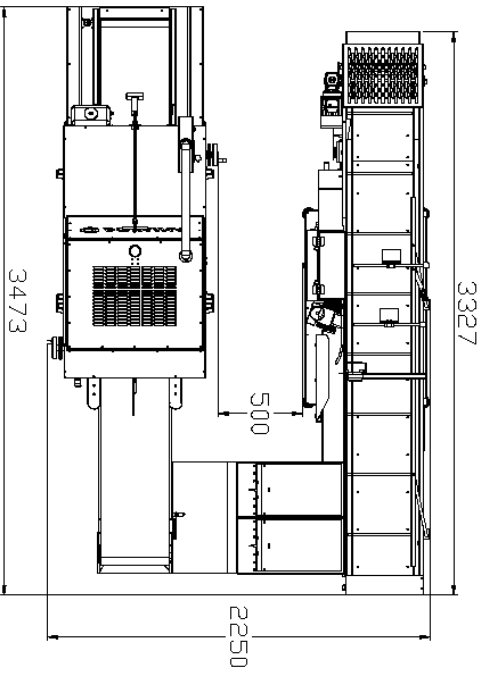
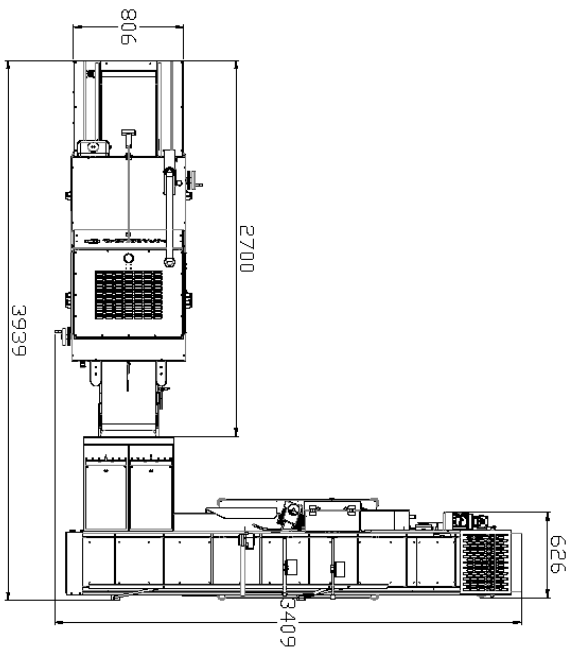
## **КОНФІГУРАЦІЯ ОБЛАДНАННЯ:**

Обладнання може мати як П , Z , Г - образні конфігурації та дзеркальні , тобто лівостороннє чи правостороннє виконання.

**Конфігурація П** займає мало місця, і за малої продуктивності може заощадити одного робітника, в той же час другий робітник може і подавати хліб у нарізку і приймати після пакування.

**Конфігурація Z** зручна в тому випадку, коли потік продукції приходить з одного боку, а йде в експедицію з іншого боку.

**Конфігурація Г** зручна при використанні, коли потрібно нарізати та запакувати багато половинок. Також у цій конфігурації можна використовувати короткий вихідний транспортер, тим самим можна знизити вартість обладнання.





## НАПІВАВТОМАТИЧНА ЛІНІЯ ДЛЯ НАРІЗАННЯ ТА ПАКУВАННЯ ХЛІБОБУЛОЧНИХ ВИРОБІВ DPP-30 / DPP-35



### ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Лінія	DPP-30	DPP-35
Тип хліборізки	DP-35	DP-35
Прилад пакування	DPK-150	DPK-230
Довжина продукту	100 - 400 мм	
Ширина продукту	70 - 250 мм	
Висота продукту	60 - 130 мм	
Товщина скибки	9 - 10 - 11 - 12 - 13 - 14 ... 22 мм	
Продуктивність	до 30 од./хв	до 35 од./хв
Потужність інсталяції	6,5 кВт, 9 А	
Напруга живлення	3 x 400В, 50/60 Hz	
Потреба стислого повітря	0,25 м <sup>3</sup> /хв, 6,0 бар	

Лінія	DPP-30	DPP-35
Тип закриття пакетів	кліпс-стрічка	кліпс-стрічка, липка стрічка або "Twist"
Столики для відкриття пакетів	1	
Регулювання місця закриття	Ні	
Термотрансферний датер	8,11 символів	8, 11, 16 символів

#### ТЕХНІЧНІ ОСОБЛИВОСТІ DPP-30:

- Призначено для широкого асортименту хлібобулочних виробів (різних форм та розмірів);
- Просте та швидке переналагодження (до 1 хвилини);
- Нарізання та пакування житніх (100%) та заварних хлібів
- Стрічкові ножі (заміна на протязі декількох хвилин)
- Автоматичне регулювання натяжки стрічкових ножів
- Швидкість ножів регулюється перетворювачем частоти;
- Верхній прижимний транспортер (для якісного нарізання);
- На вході та виході – бічні лінійки;
- Товщина скибки на вибір від 8мм до 24мм;
- Зручне та легке обслуговування;
- Зручна висота транспортера який подає, для роботи оператора;
- Швидкість транспортерів регулюється перетворювачем частоти;
- Можливість під'єднання до будь-якого іншого закриваючого пристрою (кліпсатору);
- Просте керування старт/стоп кнопками;
- Корпус із нержавіючої сталі;
- Спеціальний дизайн пакувального пристрою DPK-150 дозволяє економити площу у виробничих приміщеннях;
- Закриття пакетів: кліпс-стрічка;
- Термотрансферний датер 8,11 символів;
- Пакування дрібноштучних виробів по кілька одиниць у пакет;
- Продуктивність залежить від досвіду операторів
- Можливість роботи обладнання окремо: нарізання/пакування.

#### ДОДАТКОВА КОМПЛЕКТАЦІЯ(ОПЦІЇ) DPP-30:

- Система змащування ножів мастилом та очищення ножів (безконтактна, не створює масляного туману);
- Розкривач пакетів
- Ваговий пристрій (ваги);
- Опрыскування спиртом;
- Ультрафіолетова лампа;
- Поділ на половинки.

## **ТЕХНІЧНІ ОСОБЛИВОСТІ DPP-35:**

- **Призначений для широкого асортименту хлібобулочних виробів (різних форм та розмірів);**
- **Просте та швидке переналагодження (до 1 хвилини);**
- **Нарізання та пакування житніх (100%) та заварних хлібів**
- **Стрічкові ножі (заміна протягом декількох хвилин);**
- **Автоматичне регулювання натяжки стрічкових ножів;**
- **Швидкість ножів регулюється перетворювачем частоти;**
- **Верхній прижимний транспортер (для якісного нарізування);**
- **На вході та виході – бічні лінійки;**
- **Товщина скибки на вибір від 8мм до 24мм;**
- **Зручне та легке обслуговування;**
- **Зручна висота транспортера який подає, для роботи оператора;**
- **Швидкість транспортерів регулюється перетворювачем частоти;**
- **Можливість під'єднання до будь-якого іншого закриваючого пристрою. (кліпсатору);**
- **Просте керування: старт/стоп кнопками;**
- **Корпус з нержавіючої сталі;**
- **Спеціальний дизайн пакувального пристрою DPK-230 дозволяє заощаджувати площу у виробничих приміщеннях;**
- **Закриття пакетів на вибір: кліпс-стрічка, клейка стрічка або Twist (закручування дротом);**
- **Термотрансферний датер від 8, 11, 16 символів на вибір;**
- **Продуктивність залежить від досвіду операторів;**
- **Можливість роботи обладнання окремо: нарізання/пакування.**

## **ДОДАТКОВА КОМПЛЕКТАЦІЯ (ОПЦІЇ) DPP-35:**

- **Система змащування ножів мастилом та очищення ножів (безконтактна, не створює масляного туману);**
- **Розкривач пакетів;**
- **Ваговий пристрій (ваги);**
- **Оприскування спиртом;**
- **Ультрафіолетова лампа;**
- **Розподіл на половинки.**

## КОНФІГУРАЦІЯ ОБЛАДНАННЯ:

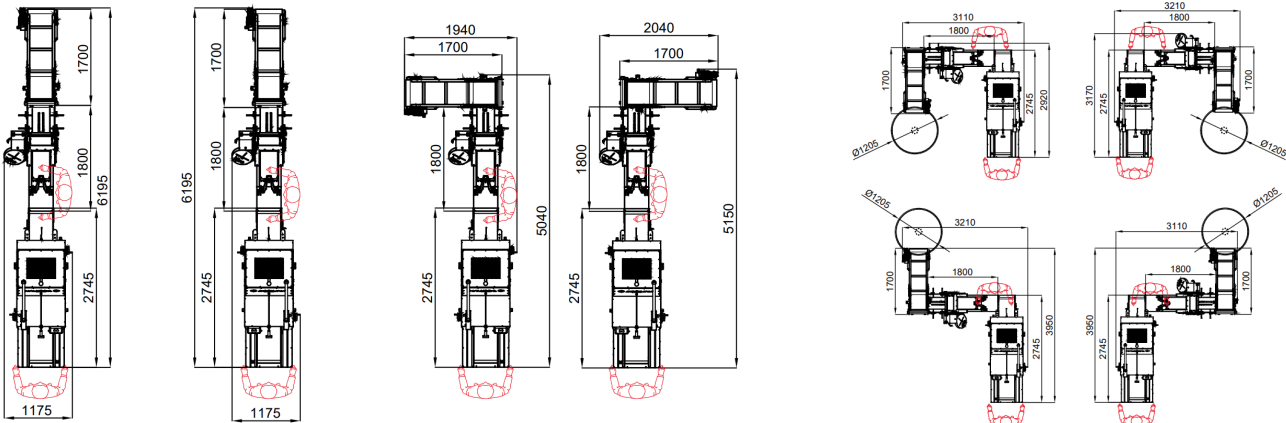
Обладнання може мати як П, Z, Г - образні конфігурації і дзеркальні, тобто лівостороннє чи правостороннє виконання.

**Конфігурація П** займає мало місця, і при малій продуктивності може заощадити одного робітника, в той же час другий робітник може і подавати хліб в нарізку і приймати після пакування.

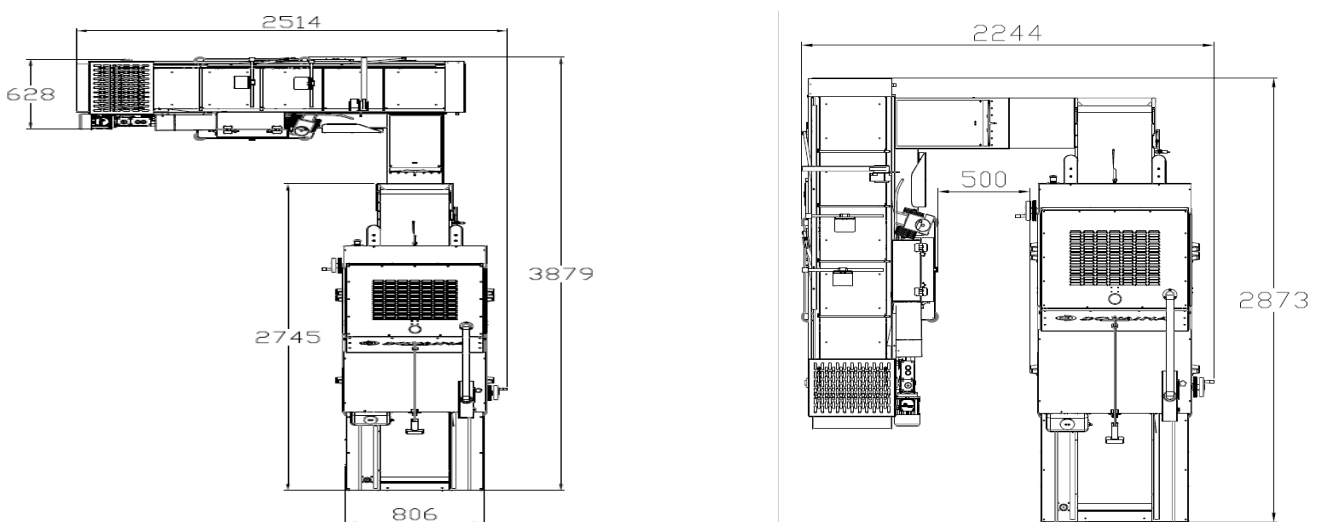
**Конфігурація Z** зручна в тому випадку, коли потік продукції приходить з одного боку, а йде в експедицію з іншого боку. Конфігурація призначена для великої продуктивності, тому що після нарізки хліб не потрібно перевертати перед вштовхуванням його в пакет.

**Конфігурація Г** зручна при використанні, коли потрібно нарізати та пакувати багато половинок. Також у цій конфігурації можна використовувати короткий вихідний транспортер, тим самим можна знизити вартість обладнання.

### DPP-30



### DPP-35



**АВТОМАТИЧНА ЛІНІЯ ДЛЯ НАРІЗАННЯ ТА ПАКУВАННЯ  
ХЛІББУЛОЧНИХ ВИРОБІВ DPPL-55 / DPPL-55MUI / DPPL-70**





#### ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Лінія	DPPL-55	DPPL-55MUI	DPPL-70
Довжина продукту	100 - 400 мм		
Ширина продукту	70 - 220 мм		
Висота продукту	60 – 130 мм		
Товщина скибки	9 - 10 - 11 - 12 - 13 - 14 ... 22 мм		
Продуктивність	до 55 од./хв	до 55 од./хв	до 70 од./хв
Потужність інсталяції	13 кВт, 19А	14 кВт, 20А	14 кВт, 20А
Напруга живлення	3 x 400В, 50/60 Hz		
Потреба стислого повітря	0,9 м <sup>3</sup> /хв, 6,0 бар	1 м <sup>3</sup> /хв, 6,0 бар	1 м <sup>3</sup> /хв, 6,0 бар
Тип закриття пакетів	кліпс-стрічка	запайка пакету, кліпс-стрічка, липка стрічка, "Twist"	кліпс-стрічка
Металодетектор	-	+	-

#### ТЕХНІЧНІ ОСОБЛИВОСТІ:

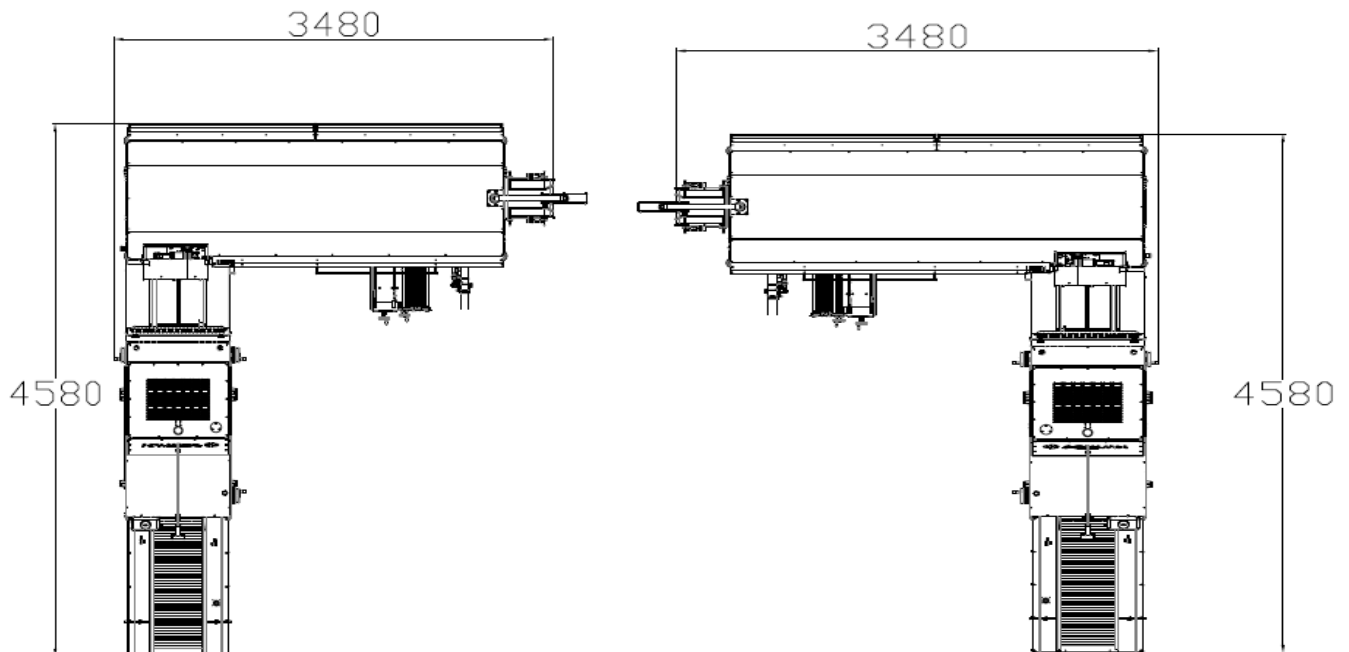
- **Можливість повністю автоматизувати процес від охолодження до пакування продукту;**
- **Нарізка та пакування житніх (100%) та заварних хлібів;**
- **Нарізання та пакування різних форм хлібобулочних виробів;**
- **Нарізання та пакування круглих хлібів на половинки;**
- **Пакування не нарізаного хліба;**
- **Унікальна система змащення ножів мастилом та очищення ножів (безконтактна, не створює масляного туману);**
- **Економія олії за допомогою системи фільтрації та вторинного використання надлишку олії;**
- **Стрічкові ножі (заміна протягом декількох хвилин);**
- **Автоматичне регулювання натяжки стрічкових ножів;**
- **Можливість регулювати швидкість стрічкових ножів та транспортерів;**
- **Бокові та верхній прижимний транспортер (для якісного нарізання);**
- **Товщина скибки на вибір від 9 мм до 22 мм;**
- **Закриття пакетів: кліпс-стрічка;**
- **Термотрансферний датер 8, 11, 16 символів на вибір;**

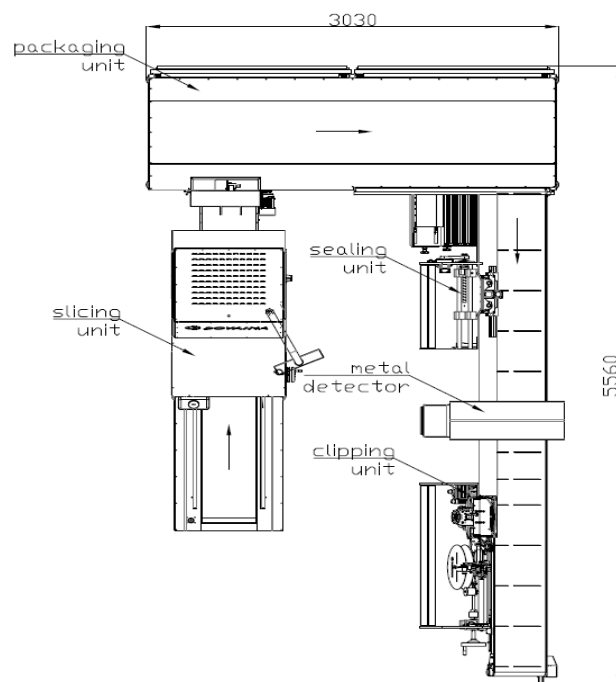
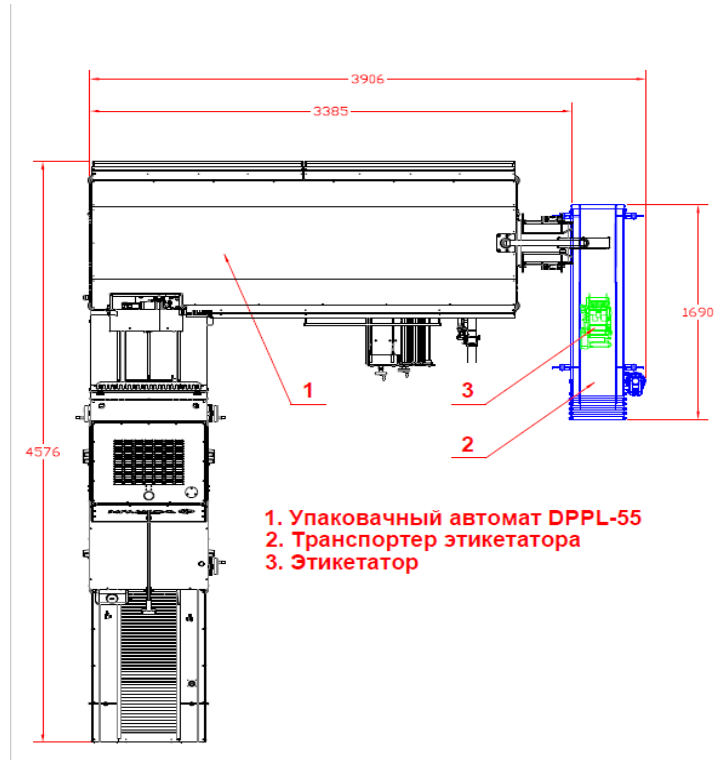
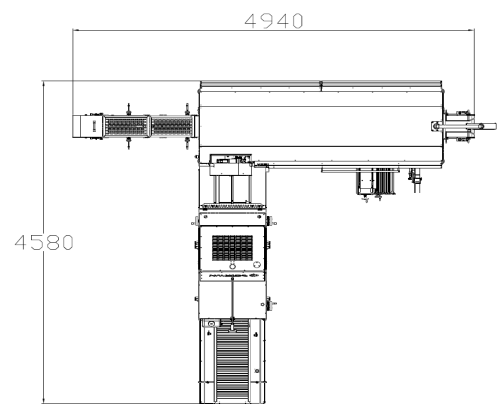
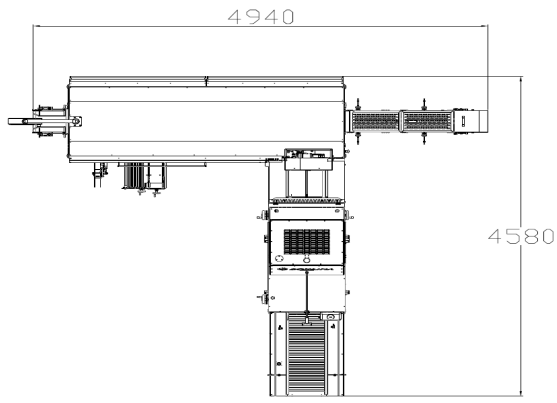
- Зручне та легке обслуговування;
- Зручна висота транспортера який подає, для роботи оператора;
- Панель управління та індикації „Touch screen“ українською мовою;
- Корпус з нержавіючої сталі.

#### ДОДАТКОВА КОМПЛЕКТАЦІЯ (ОПЦІЇ):

- Опрыскування спиртом;
- Ультрафіолетова лампа;
- Поділ на половинки;
- Модуль запаювання хвоста пакета;
- Модуль металодетекції;
- Модуль нанесення етикетки;
- Модуль нанесення стікер-штрих кода на пакет;
- Накопичувальний стіл квадратного виконання або циркуляційні, діаметром 1200 мм. /1500 мм. на вибір.

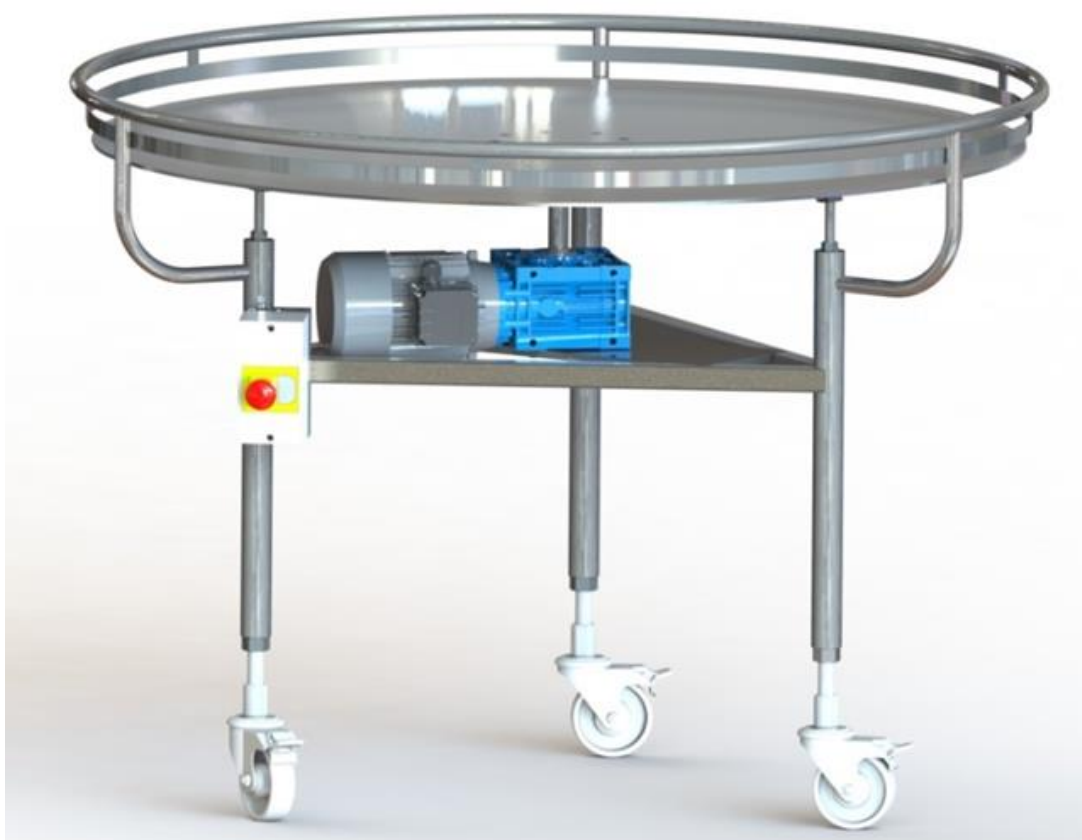
#### КОНФІГУРАЦІЯ ОБЛАДНАННЯ:







## ПОВОРОТНИЙ НАКОПИЧУВАЛЬНИЙ СТИЛ DPS-1200 / DPS-1500



### ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Швидкість повороту	9 rpm
Максимальне завантаження	70 кг
Потужність інсталяції	0,18 kW
Напруга живлення	3 x 400V, 50/60 Hz or 230V, 50 Hz

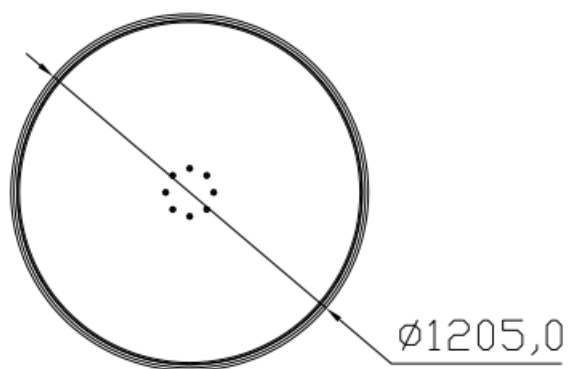
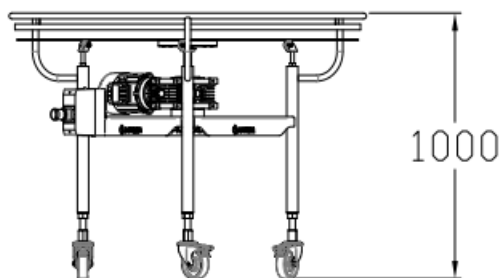
Можливо замовити с двигуном на 230V або 400V

### ТЕХНІЧНІ ОСОБЛИВОСТІ:

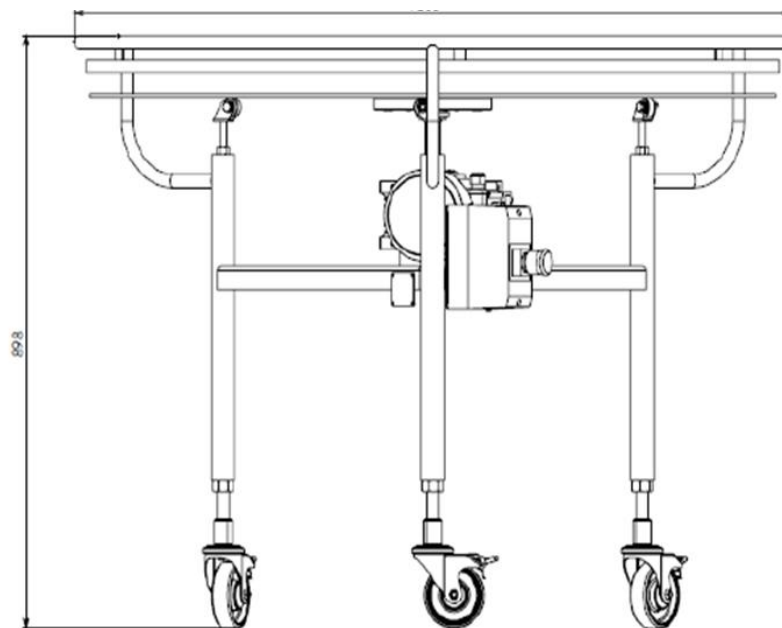
- Призначення – для накопичення продуктів;
- Корпус з нержавіючої сталі;
- Можливість вибору діаметра стола під індивідуальне замовлення.

**КОНФІГУРАЦІЇ ОБЛАДНАННЯ:**

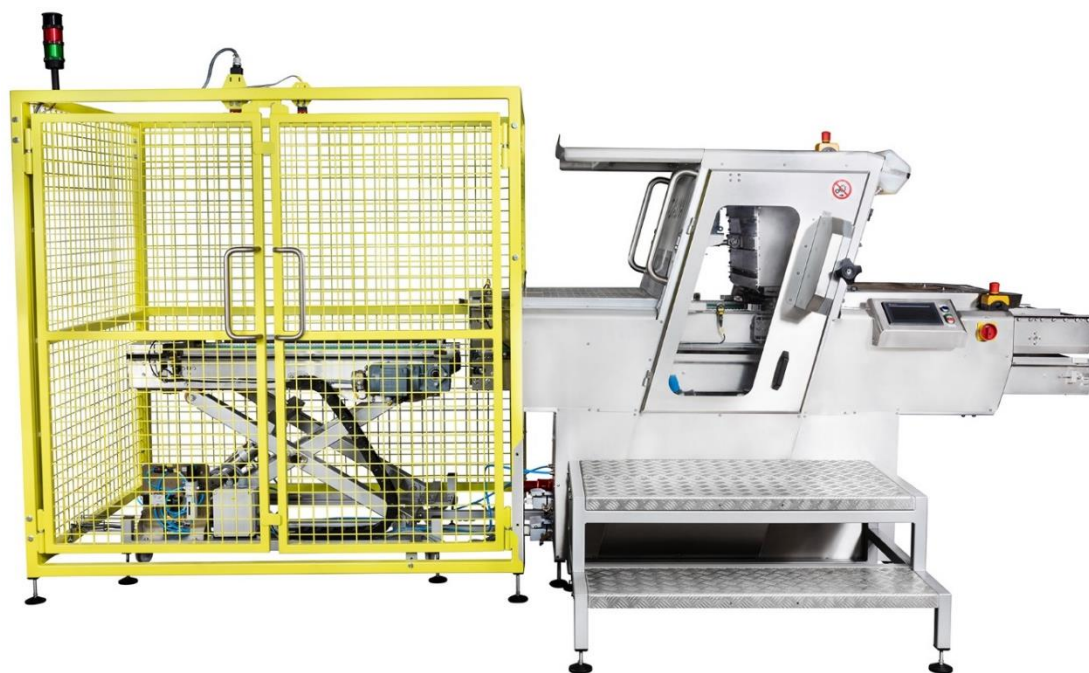
- 1) Поворотний накопичувальний стіл DPS-1200, діаметр 1200 мм.



- 2) Поворотний накопичувальний стіл DPS-1500, діаметр 1500 мм.



## ПРИСТРІЙ ДЛЯ НАРІЗАННЯ ВИРОБІВ ТИПУ «БРУСКЕТТА» І ХЛІБНИХ ЧІПСІВ TP-60



### ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Товщина скибки в залежності від продукту	3 - 10 mm
Розміри листів (стандартні): Довжина Ширина Висота	до 980 mm 580 mm 20 mm
Довжина нарізаємого продукту	без обмежень
Ширина нарізаємого продукту	під замовлення клієнта
Висота нарізаємого продукту	під замовлення клієнта
Продуктивність (залежить від розмірів продуктів)	3 - 4 листа/хв
Продуктивність однієї касети (залежить від розмірів продуктів)	до 60 од./хв
Потужність інсталяції	3,5 kW, 5A
Напруна живлення	3x400 V, 50/60 Hz
Потреба стислого повітря	0,1 m <sup>3</sup> /min; 6 Bar



Внешний вид нарезаемого хлеба (образец)

#### **ТЕХНІЧНІ ОСОБЛИВОСТІ:**

- Призначення – для нарізання тонкими скибками хлібних чіпсів, сухариків, брускетт...;
- Нарізання випеченого продукту товщиною від 3 мм, скибками;
- Автоматичне укладання порізаних скибок на листи або стрічку;
- Стрічковий ніж;
- Система змащування мастилом та очищення стрічкового ножа, для нарізання житнього (заварного) хліба;
- При роботі двох операторів продуктивність обладнання 3-4 листа за хвилину (60 нарізів/хв, близько 480 од./хв.);
- Можливість регулювання швидкостей транспортера та нарізки;
- Оснащення комплектуючими провідних світових виробників: Festo, SKF, Omron, GE, SEW, Habasit;
- Можливість встановлення касет різних розмірів;
- Можливість нарізати продукт з начинками : сухофрукти, горіхи, насіння тощо;
- Корпус з нержавіючої сталі.

#### **ДОДАТКОВА КОМПЛЕКТАЦІЯ (ОПЦІЇ):**

- Автоматичне повернення листів, працює замість 3 операторів тільки 2;
- Пристрій для змащування олією та посипання (сіль, спеції);
- Можливість інтегрування в печі для випічки (нарізання прямо на стрічку тунельної печі).

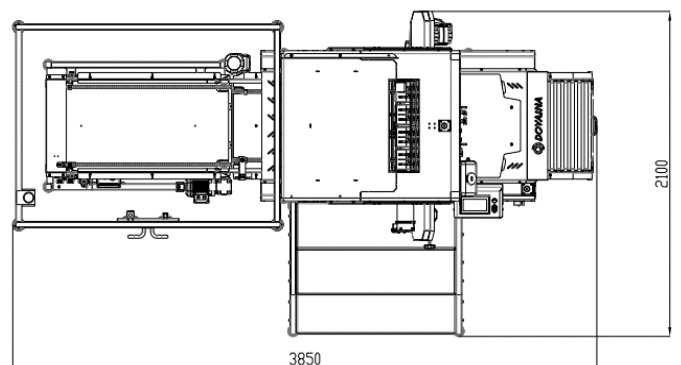
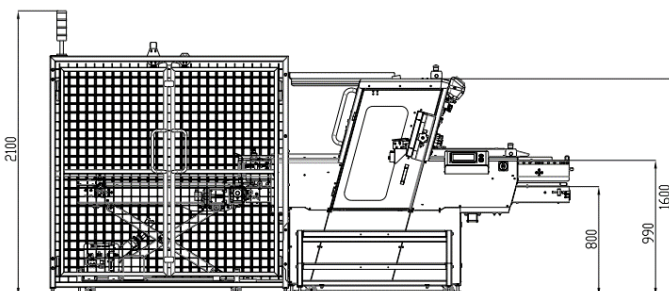
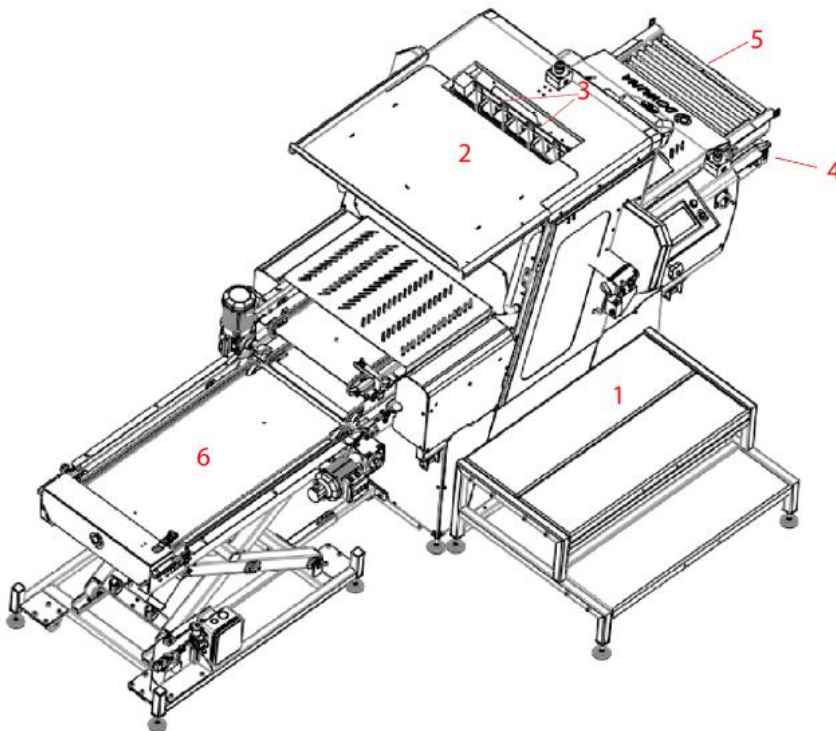
**ВІДЕО:** <https://www.youtube.com/watch?v=fOiZUghqA64>



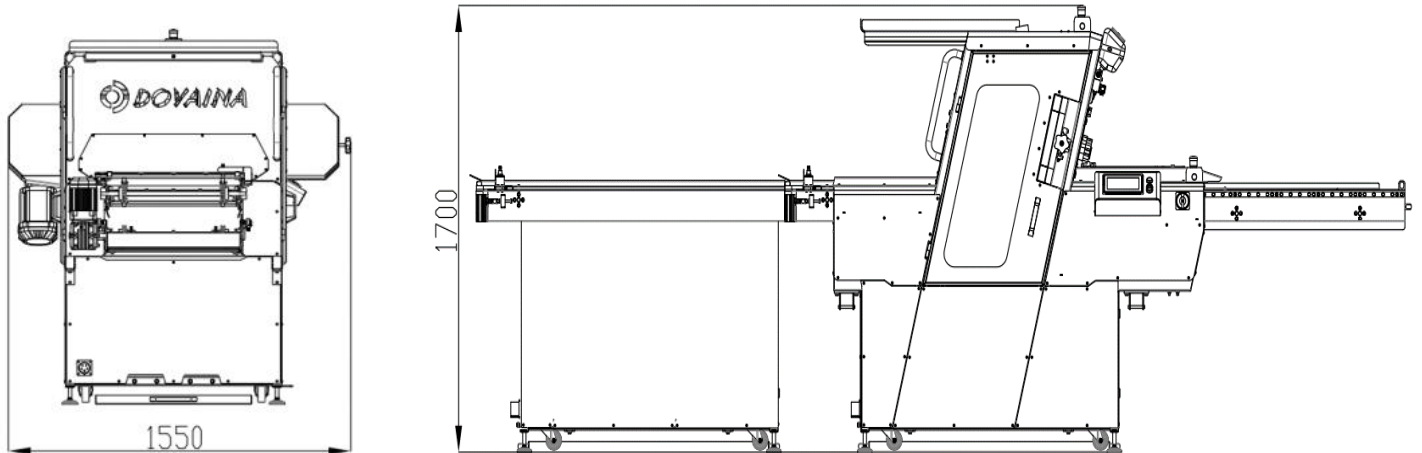
## КОНФИГУРАЦІЯ ОБЛАДНАННЯ:

### 1. 1. Обладнання з автоматичним поверненням листа (опція-ліфт), працює 2 оператори:

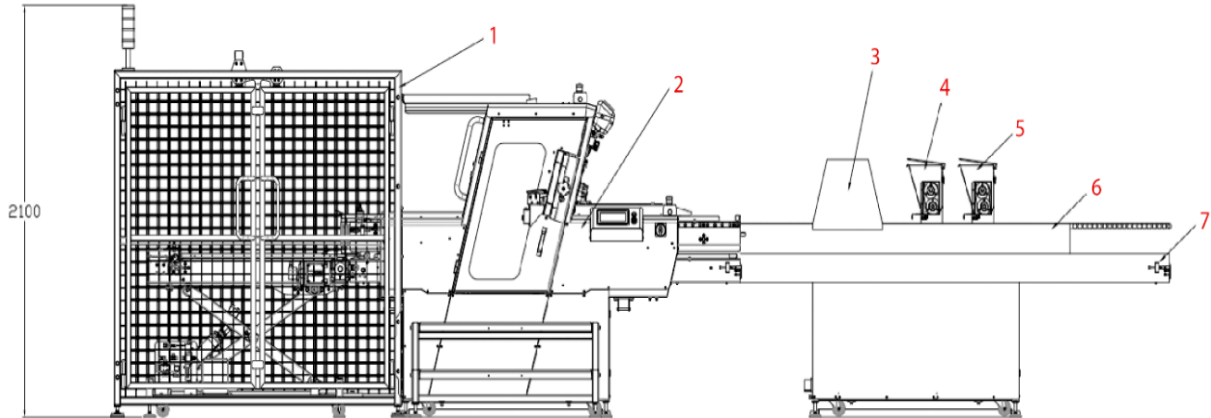
- 1) Засоби змащування для оператора
- 2) Місце для зберігання нарізаємого продукту
- 3) Касети для нарізаємого продукту
- 4) Місце для укладання пустих листів
- 5) Вихідний транспортер для листів з нарізаним продуктом
- 6) 6) Автоматичне повернення листів (ліфт)



## 2. Обладнання без автоматичного повернення листів, працюють 3 оператори:



## 3. Обладнання з автоматичним поверненням дека (ліфт), з додатковим пристроєм промаслювання та посипання спеціями:



- 1) Автоматичне повернення листів (ліфт)
- 2) Нарізання та автоматичне укладання готового продукту
- 3) Оприскування олією
- 4) Посипання сіллю
- 5) Посипання спеціями
- 6) Вихідний транспортер для листів з нарізаним продуктом
- 7) Транспортер який подає, для порожніх листів

## ГОРИЗОНТАЛЬНА НАРІЗКА BDP



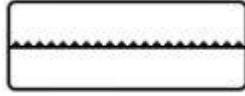
### ТЕХНИЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Тип	BDP-400	BDP-450	BDP-500	BDP-1000
Довжина продукту	без обмежень			
Висота продукту	25 - 80 мм			
Робоча ширина	400 мм	450 мм	500 мм	1000 мм
Висота розрізу	10 - 60 мм			
Кількість розрізів	1	2 (стандарт) до 4 (під замовлення)	1	1
Потужність інсталяції	0,8 kW, 3,5A	1,1 kW, 5A	2 kW, 9A	2 kW, 9A
Напруга живлення	230 В, 50/60 Hz			
Продуктивність*	до 60 од. /хв		до 70 од. /хв	до 120 од. /хв

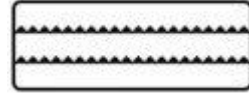
\*при нарізанні в один ряд, в залежності від розміру продукту

## Зразок розрізу

1 лезо



2 леза



### ТЕХНИЧНІ ОСОБЛИВОСТІ:

- Призначення – для горизонтального нарізання бісквіту, гамбургерів, багету та інших видів булочок;
- 1 (один) стрічковий ніж, нарізка продукту на дві частини;
- Просте та легке регулювання висоти нарізу;
- Регулюється швидкість транспортера та стрічкового ножа;
- Просте та зручне обслуговування;
- Корпус з нержавіючої сталі.

### ДОДАТКОВА КОМПЛЕКТАЦІЯ (ОПЦІЇ):

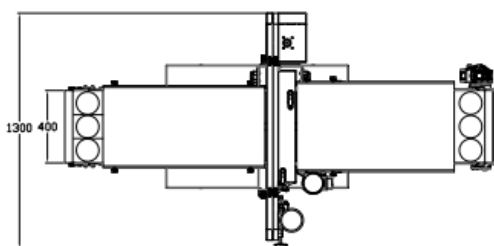
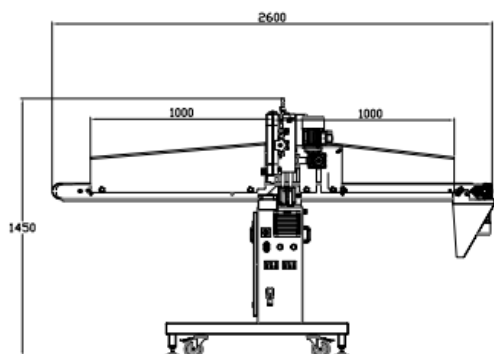
- Можливість нарізання продукту на три частини;
- Змащування мастилом стрічкового ножа, для житнього (заварного) продукту;
- Ширина стрічки під індивідуальне замовлення;
- Можливість підвищити продуктивність;
- Можливість приєднання до напів/автоматичних ліній;
- Можливість адаптації до індивідуальних потреб Замовника.

VIDEO: <https://www.youtube.com/watch?v=8YxDO4jZdHg>



## СТАНДАРТНА КОНФІГУРАЦІЯ ОБЛАДНАННЯ BDP-400:

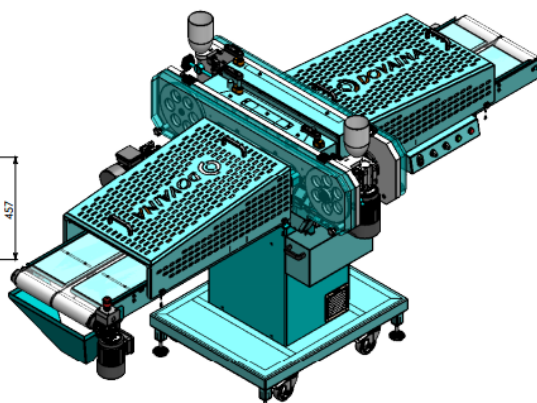
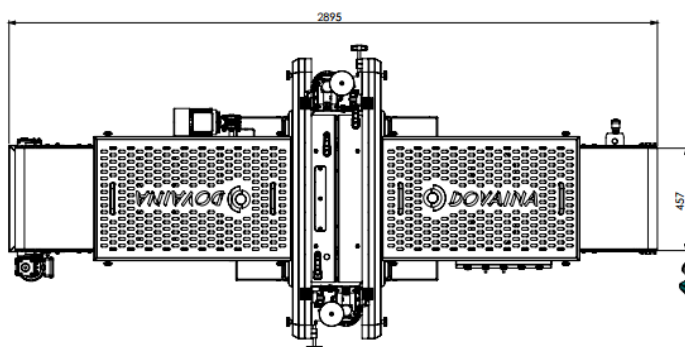
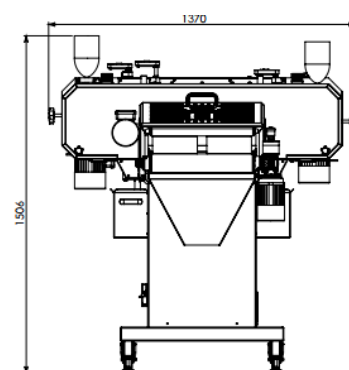
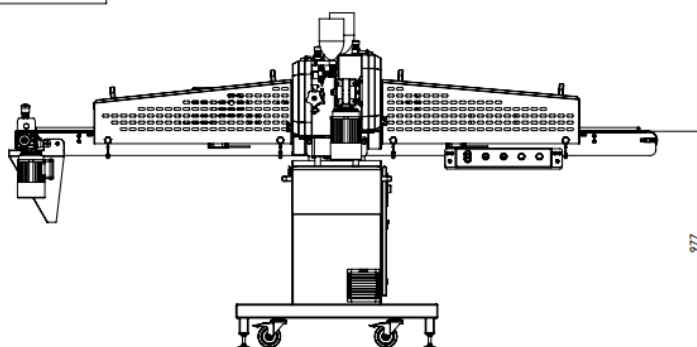
BDP-400: Ширина стрічки 400 мм (один стрічковий ніж)



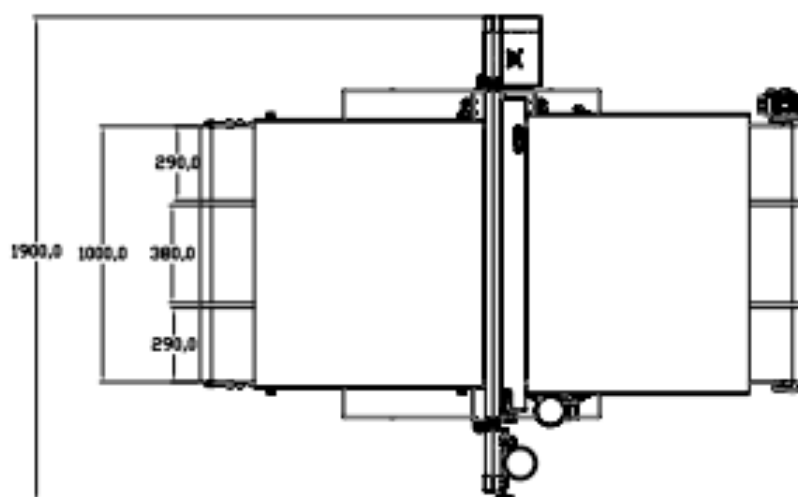
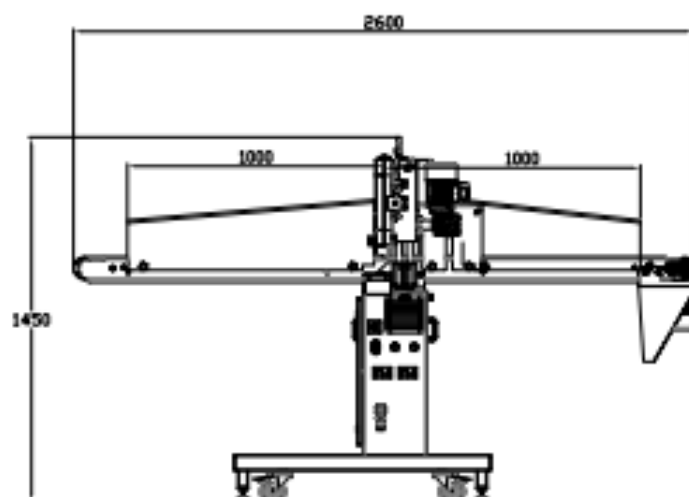
## ІНШІ МОЖЛИВІ КОНФІГУРАЦІЇ ОБЛАДНАННЯ BDP-450:

Ширина стрічки 450 мм (два стрічкові ножі):

DOYAINA 00000000000000000000



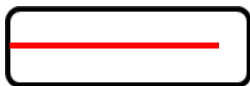
**BDP-1000:** Ширина стрічки 1000 мм (один стрічковий ніж):



## ГОРИЗОНТАЛЬНА НАРІЗКА BDP-DD



### СХЕМИ НАРІЗІВ:



Надріз з однієї сторони



Надріз з двох сторін, типу „butterfly“

**ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ:**

Тип	BDP-2D-500	BDP-2D-ANGLE	BDP-4D-700
Кількість дисків	2	2	4
Робоча ширина	500 мм	180 мм	700 мм
Продуктивність*	до 100 надрізів/хв		до 250 надрізів/хв
Висота продукту	25 - 80 мм	30 - 65 мм	25 - 80 мм
Ширина продукту, надріз з одного боку	до 70 мм (нарізання в два ряди)	45 - 90 мм (нарізання в два ряди)	до 90 мм (нарізання в два ряди)
Ширина продукту, надріз з двох сторін, типу „butterfly“	до 150 мм (нарізання в два ряди)	-	до 180 мм (нарізання в два ряди)
Висота розрізу	20 - 50 мм		
Проміжок між розрізами (надрізаючи булочку з двох сторін)	3 - 30 мм		
Потужність інсталяції	2 к Вт, 9А	2,3 к Вт, 3А	5,3 к Вт, 8А
Напруга живлення	230 В, 50/60 Hz	3x400 В, 50/60 Hz	3x400 В, 50/60 Hz

\*залежить від розмірів продукту

**ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ:**

- Призначення – для горизонтального нарізання гамбургерів, hot-dog булочок, багету та інших булочок;
- „Butterfly“ надріз – горизонтальний надріз продукту з двох сторін, залишаючи по середині близько 3 мм ненадрізану частину;
- Надріз з одного боку – до 2 мм ненадрізана частина;
- Нарізання дисковими ножами;
- Довговічність дискових ножів знижує експлуатаційні витрати;
- Просте та легке регулювання висоти та глибини надрізу;
- Регулюється швидкість тарнспортера та дискових ножів;
- Просте та зручне обслуговування;
- Корпус з нержавіючої сталі.

### ДОДАТКОВА КОМПЛЕКТАЦІЯ (ОПЦІЇ):

- Можливість підвищити продуктивність;
- Можливість підключення до напів/автоматичних ліній;
- Можливість адаптувати пристрій до індивідуальних потреб Замовника.

ВІДЕО: <https://www.youtube.com/watch?v=ADzxr4JX0dE>

### КОНФІГУРАЦІЯ ОБЛАДНАННЯ:

